



# Piece elektryczne

do wypalania szkła



**ROHDE** 



Piece elektryczne ładowane od góry z ogrzewaną pokrywą

4



Elektryczne piece do fusingu do 950°C

5



Elektryczne piece do fusingu do 1000°C

6–7



Sterowniki

8



Akcesoria

8

Firma **Helmut ROHDE GmbH** może pochwalić się ponad 28-letnim doświadczeniem w zakresie produkcji pieców i maszyn do obróbki i wypalania ceramiki. W ostatnich latach rozszerzyliśmy nasz program o szereg pieców do wszystkich rodzajów obróbki cieplnej.

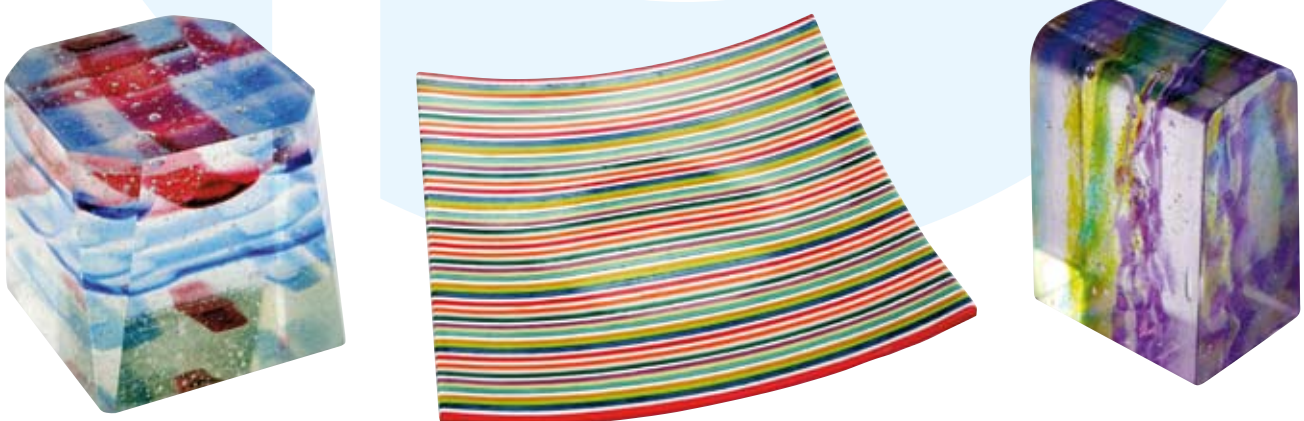
W 2001 r. wprowadziliśmy piece do fusingu, aby móc zaoferować interesującą paletę produktów także użytkownikom z branży obróbki szkła, sztuki i rękodzieła.

W 2006 r. rozwinęliśmy tę paletę produktów we współpracy ze znanym artystą pracującym w szkłe oraz w ścisłym porozumieniu z działem dystrybucji. Rezultatem jest absolutnie profesjonalna seria pieców do fusingu o pojemności od 75 do 1800 litrów i powierzchni roboczej od 520 x 520 mm do 3050 x 1550 mm.

Nowością w programie ROHDE są komfortowe urządzenia stołowe Fusing 40 i Fusing 230. W niniejszym prospekcie przedstawiamy również kilka modeli ładowanych od góry, które można specjalnie skonfigurować także do obróbki cieplnej szkła.

Poprzez specjalistyczną sieć dystrybucyjną zaopatrujemy cały rynek europejski, gwarantując tym samym indywidualne doradztwo i doskonały serwis na miejscu.

Chętnie poinformujemy Państwa, gdzie można znaleźć najbliższego kompetentnego partnera handlowego firmy ROHDE.



## Piece elektryczne ładowane od góry z ogrzewaną pokrywą do 1320°C



TE 75 MCC<sup>®</sup> DH

### Piece ładowane od góry z ogrzewaną pokrywą ROHDE

Ten wszechstronny piec do wypalania powstał na bazie sprawdzonej serii pieców ładowanych od góry TE-MCC<sup>®</sup>. Rozbudowany o ogrzewaną pokrywę nadaje się w dalszym ciągu zarówno do wypalania ceramiki, obróbki szkła (np. pâte de verre), do podgrzewania, jak i do fusingu szkła.

Spirale grzejne w pokrywie są zabudowane na wysokogatunkowych rurach nośnych, przez co mogą bez przeszkód oddawać ciepło i są optymalnie unieruchomione. Dzięki temu wyjątkowemu mocowaniu spirali grzejnych w pokrywie pieca ładowanego od góry unika się opadania izolacji pokrywy – w ten sposób można bez ograniczeń wykorzystywać najwyższy poziom w piecu.

Ogrzewanie pokrywy można wyłączyć poprzez wyciągnięcie wtyczki w skrzynce przyłączeniowej. Opcjonalnie dostępna jest oczywiście także automatyczna regulacja 2-strefowa (tylko w połączeniu z TC 504 i TC 507).

Piece z ogrzewaną pokrywą można oczywiście również rozbudować za pomocą kręgu pośredniego (patrz prospekt pieców ładowanych od góry), jednak wtedy możliwa jest eksploatacja tylko pokrywy lub tylko pierścienia.

Piece Rohde ładowane od góry z ogrzewaną pokrywą – seria pieców oferująca wiele możliwości obróbki cieplnej szkła.

Prosimy o skontaktowanie się z nami, jeśli nie wiedz Państwo, gdzie można znaleźć najbliższego partnera handlowego firmy ROHDE.



Model	T <sub>maks.</sub>	Wymiary wewnętrzne (mm)			Wymiary zewnętrzne (mm)			Moc kW	Prąd A	Wtyczka	Płyty ładunkowe mm	Masa netto kg
		Pojemność	°C	szer.	głęb.	wys.	Szer.					
TE 50 MCC <sup>®</sup> DH	1320	ø 400	380	650	700	725	7,0	11	CEE 16	ø 350	70	
TE 75 MCC <sup>®</sup> DH	1320	ø 470	460	720	740	800	9,0	13	CEE 16	ø 420	90	
TE 100 MCC <sup>®</sup> DH	1320	ø 520	460	800	830	800	10,5	15	CEE 16	ø 480	100	
TE 130 MCC <sup>®</sup> DH	1320	ø 580	460	830	880	800	11,0	16	CEE 16	ø 550	110	
TE 200 MCC <sup>®</sup> DH	1320	ø 740	460	1000	1050	800	13,8	20	CEE 32	specjalne	150	

Inne rodzaje napięć do wszystkich sieci w UE na zapytanie



Fusing 230



Fusing 40



Sterownik TC 2088e

## Elektryczne piece do fusingu ROHDE

Koncepcja tych nowych modeli pieców do fusingu opiera się na naszej konstrukcji pieców ładowanych od góry sprawdzającej się już od 27 lat. Piece są wykonane jako modele stołowe i dzięki temu można je zintegrować z otoczeniem warsztatowym zgodnie z indywidualnymi potrzebami.

Zintegrowany, komfortowy regulator pieca dzięki możliwości zapisania 15 programów (każdy z 15 segmentami) pokrywa niemal wszystkie wymagania z zakresu fusingu.

### Cechy szczególne: Fusing 40 i Fusing 230

- izolacja z cegły porowatej ogniotrwałej, bez włókien ceramicznych
- wysokogatunkowe promienniki podczerwieni
- Tmaks 950°C, niskie temperatury zewnętrzne
- bezgłośne i trwałe przekaźniki półprzewodnikowe z zewnętrznym radiatorem
- łatwe otwieranie pokrywy dzięki sprężynom gazowym
- komfortowy sterownik pieca wbudowany kompaktowo w obudowę

### Właściwości sterownika TC 2088e

- pamięć umożliwiająca zapis 15 programów
- każdy program z 15 segmentami
- przejrzysty i czytelny wyświetlacz
- opcjonalnie dalsze wyjścia sterujące, np. dla nadajników sygnałów itp.
- opcjonalnie złącze USB do WinConfig i WinControl

Model	T <sub>maks.</sub> °C	Pojemność l	Wymiary wewnętrzne (mm)			Wymiary zewnętrzne (mm)			Moc kW	Prąd A	Wtyczka	Masa netto kg
			szer.	głęb.	wys.	Szer.	Głęb.	Wys.				
Fusing 40 L	950	42,0	500	400	210	850	650	530	2,9	13	Schuko	70
Fusing 40	950	42,0	500	400	210	850	650	530	3,6	16	Schuko	70
Fusing 230	950	218,4	1050	650	320	1400	1100	650	11,0	16	CEE 16 A	180
Fusing 230 sp	950	218,4	1050	650	320	1400	1100	650	11,0	48	-	180



FE 100 N/S z podstawą (opcja)



FE 250

### Seria FE pieców do fusingu ROHDE

Ta seria pieców do fusingu ROHDE prezentuje najnowsze standardy techniki piecowej, umożliwiając bezpieczną i efektywną obróbkę szkła.

W koncepcji naszych pieców do fusingu zastosowano nowoczesne metody konstrukcyjne oraz najnowsze materiały. Dzięki temu cała konstrukcja stalowa jest wytrzymała na skręcenia. Elementy regularnie narażone na działanie wysokiej temperatury są wykonane ze stali szlachetnej.

Solidne rolki prowadzące w podstawie pieca zapewniają maksymalną elastyczność organizacji warsztatu (w FE 75 / 100 tylko w podstawie dolnej).

Kołpaki pieców o rozmiarach 75 do 1000 są wyposażone w sprężyny gazowe umożliwiające niezwykle łatwe i bezpieczne otwieranie pokrywy. Opcjonalnie do wszystkich pieców do fusingu ROHDE oferowane jest elektryczne otwieranie pokrywy.

Konstrukcja izolacji naszych pieców do fusingu to połączenie solidnej powierzchni roboczej z cegły izolacyjnej (do wyboru z okładziną z mat włókninowych) i pokrywy z wysokogatunkowego włókna. Przy przetwarzaniu włókna zwracamy przede wszystkim uwagę na czystą i odporną na ścieranie

powierzchnię, aby uniknąć niepotrzebnego opadania izolacji lub zanieczyszczenia produktu. Wzierniki są umieszczone po bokach – z jednej strony w celu uniknięcia powtórzonego zanieczyszczenia przy otwartej pokrywie, z drugiej strony w celu uzyskania maksymalnego wglądu do całej komory grzewczej.

Piec do fusingu FE 1800 został zaprojektowany jako piec kołpakowy w konstrukcji portalowej. Kołpak pieca jest podnoszony pionowo poprzez mechanizm ręczny. Ułatwia to obsługę w przypadku większych elementów oraz zapełnianie całej powierzchni kompaktowymi elementami. Stół roboczy w przypadku tych modeli można dowolnie przesuwac po podniesieniu kołpaka. Opcjonalnie kołpak można podnosić hydraulicznie.

We wszystkich piecach do fusingu stosowane są wysokogatunkowe kwarcowe promienniki podczerwieni, a regulacja mocy odbywa się poprzez przełączniki półprzewodnikowe. Styczniki te pracują absolutnie bezgłośnie i zużywają się minimalnie.

Połączenie izolacji włókninowej, ogrzewania promiennikami kwarcowymi oraz regulacji mocy przełącznikami półprzewodnikowymi umożliwia bardzo dokładne i bezpieczne wypalanie.


**FE 600**


Model	T <sub>maks.</sub> °C	Wymiary wewn. (mm)			Wymiary zewn. (mm)			Wysokość robocza Wys. górnej krawędzi	Moc kW	Prąd A	Wtyczka	Masa kg
		szer.	głęb.	wys.	Szer.	Głęb.	Wys.					
<b>FE 75 *</b>	1000	520	520	280	800	930	500	350	3,6	16	Schuko	160
<b>FE 100 N*</b>	1000	520	520	380	800	930	1000	350	3,6	16	Schuko	230
<b>FE 100 S*</b>	1000	520	520	380	800	930	1000	350	7,0	15	CEE 16	230
<b>FE 250</b>	1000	1100	610	410	1700	1100	1800	800	11,0	16	CEE 16	340
<b>FE 600</b>	1000	1700	850	410	2300	1200	1800	800	15,0	22	CEE 32	600
<b>FE 1000 N</b>	1000	2200	1200	410	2800	1600	1900	800	22,0	32	CEE 32	800
<b>FE 1000 S</b>	1000	2200	1200	410	2800	1600	1900	800	30,0	43	CEE 63	800
<b>FE 1800**</b>	1000	3050	1550	410	3500	1900	1900	800	43,0	63	CEE 63	1600

\*Modele stołowe (podstawa opcjonalnie) \*\*Wersja jako piec kołpakowy

## Sterowniki do pieców elektrycznych



## Sterownik TC 88 e / 2088 e

Wydajny sterownik kompaktowy z elastycznym programowaniem i maksymalnie 15 segmentami w ciągu. Maksymalne bezpieczeństwo i niezawodność przy obróbce szkła.

- 15 dowolnie wybieranych programów wypalania
- programowalny czas uruchomienia
- 15 segmentów wypalania



## Sterownik TC 405 / 30

Wydajny sterownik o najwyższym standardzie bezpieczeństwa i wysokim komfortie z optymalnymi możliwościami zastosowania w obróbce szkła, metali i ceramiki.

- sterownik z 30 segmentami
- do 80 dowolnie wybieranych programów wypalania

Oferowany opcjonalnie.



## Sterownik TC 507

Wydajny sterownik z 30 segmentami, maksymalnym standardem bezpieczeństwa i wieloma funkcjami specjalnymi do zaawansowanych zastosowań w warsztacie i laboratorium oraz do fusingu szkła.

- do 80 dowolnie wybieranych programów wypalania
- regulacja 2- lub 3-strefowa (opcja)
- 2 dodatkowe wyjścia sterujące (opcja)

Oferowany opcjonalnie.

## Opcjonalne akcesoria do elektrycznych pieców do fusingu



Podstawa do FE 75 i FE 100 N / S



Otwieranie pokrywy, elektryczne dla FE 250 do FE 1800



Ogrzewanie dna dla FE 250 do FE 1800

Państwa dystrybutor:



Browarna 10, 73-150 Łobez  
tel.: 9139-25-950  
Serwis.: +48 601-529-562  
Handel.: + 48 601-673-691  
www.baza-artpiece.pl

Więcej informacji można uzyskać u dystrybutorów, w Internecie lub bezpośrednio u nas.

## Helmut Rohde GmbH

Ried 9, D-83134 Prutting  
Tel.: +49(0)8036/674976-0, Faks: -19  
E-mail: info@rohde-online.net  
Internet: www.rohde-online.net

Wynikające z rozwoju produktów zmiany techniczne i odstępstwa od podanych wymiarów są zastrzeżone.